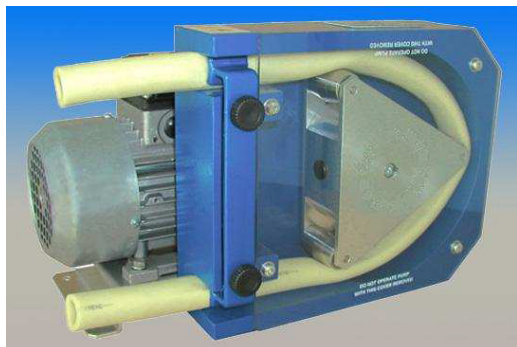


BOMBA PERISTÁLTICA INDUSTRIAL



Modelo DRK12

Bomba robusta y potente con un eficaz y simple diseño de 3 rodillos para trabajos intensos continuos o intermitentes. Comportamiento excelente en el bombeo de líquidos viscosos con caudales de hasta 14 litros/minuto.

Cabezal en aleación de aluminio recubierto de poliéster para Protección química

Rotor - Rodillos

Rotor anodizado con 3 rodillos de acero inoxidable y cojinetes de bola con blindado de goma

Tapa frontal

Tapa protectora de plástico transparente

Motor

Motor de inducción magnética con caja de engranajes. Protección IP55

AC 110/230V 50Hz monofásico o 230V/440V trifásico 50Hz.

Velocidades disponibles: 56, 70, 93 y 140rpm.

Tubo

Termoplástico Farned o Silicona de 15,9mm de diámetro interior y pared de 4,8mm.

Calidad médico-alimentaria

Caudal

Ver tabla

Pérdida de caudal del 15% con descarga a presión de 2 bares y 5% a 1,5 bares

Regulación de caudal opcional

Medidas / Peso

353 x 224 x 243mm (ancho x fondo x alto). 12Kg.

Caudales

Tubo mm	rpm	ml/minuto	litros/hora
15,9x4,8	56+	5.600	336
15,9x4,8	70+	7.000	420
15,9x4,8	93	9.300	558
15,9x4,8	140	14.000	840

Mediciones realizadas con agua a 20°C sin presión en descarga o succión

+Revoluciones no estándar, sólo sobre demanda

Código	Artículos
1.9752.03*	Bomba DRK12, monofásica 230V 50Hz, 93rpm
1.9752.00*	Bomba DRK12, monofásica 230V 50Hz, 140rpm
1.9752.01*	Modulo variador de caudal